

MICRO SE 2.2-10-200 ES

Compresor de tornillo integral



Referencia: V77JT72FNM801

Descripción:

Compresor rotativo de tornillo a transmisión por correa con depósito y secador frigorífico incorporado. Diseñado para trabajos con consumo neumático continuo. Arranque y paro a través de presostato. Bajo nivel sonoro para las exigencias actuales de la industria. Con motor eléctrico de eficiencia energética IE3.



Datos técnicos:

Potencia: 3 CV
Potencia: 2,2 kW
Aire efectivo: 290 l / m

Depósito: 200 IConexión: 1/2 "

Presión max.: 10 bar Secador frigorífico: Si Inc

· Tensión: 400 V

· Ph: 3

· Niv. sonoro (presión acústica): 58 dB(A)

· Peso: **174 Kg**

· Medidas: 144x51x128 cm

Esquema de producto:

